

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, SERVICIO Y MANTENIMIENTO

AGITADOR ENOLÓGICO

CPG





INOXPA S.A.U.

Telers, 60
17820 - Banyoles (España)

declara bajo su responsabilidad que la

Máquina: **AGITADOR LATERAL**

Modelo: **CPG**

Número de serie: **IXXXXXXXXXX hasta IXXXXXXXXXX**
XXXXXXXXXXIINXXX hasta XXXXXXXXXXXIINXXX

se halla en conformidad con las disposiciones aplicables de las directivas siguientes:

Directiva de Máquinas 2006/42/CE
Directiva 2011/65/UE sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos
Reglamento (CE) nº 1935/2004
Reglamento (CE) nº 2023/2006

y con las normas armonizadas siguientes:

EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018
EN IEC 63000:2018

El Expediente Técnico ha sido elaborado por la persona firmante del presente documento.

David Reyero Brunet
Responsable Oficina Técnica
12 de febrero de 2025



Documento:20.027.30.02ES
Revisión: (0) 2025/02



INOXPA S.A.U.

Telers, 60
17820 - Banyoles (España)

declara bajo su responsabilidad que la

Máquina: **AGITADOR LATERAL**

Modelo: **CPG**

Número de serie: **IXXXXXXXXXX hasta IXXXXXXXXXX**
XXXXXXXXXXIINXXX hasta XXXXXXXXXXXIINXXX

se halla en conformidad con las disposiciones aplicables de estos reglamentos:

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in
Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012 (as amended)

y con las normas armonizadas siguientes:

EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018
EN IEC 63000:2018

El Expediente Técnico ha sido elaborado por la persona firmante del presente documento.

A handwritten signature in black ink, appearing to be "DRB", written over a light grey rectangular background.

David Reyer Brunet
Responsable Oficina Técnica
12 de febrero de 2025

UK
CA

Documento:20.027.30.03ES
Revisión: (0) 2025/02

1. Índice

1. Índice

2. Generalidades

2.1. Manual de instrucciones.....	5
2.2. De conformidad con las instrucciones.....	5
2.3. Garantía.....	5

3. Seguridad

3.1. Símbolos de advertencia.....	6
3.2. Instrucciones generales de seguridad.....	6

4. Información General

4.1. Descripción.....	7
4.2. Campo de aplicación.....	7

5. Instalación

5.1. Recepción del agitador.....	8
5.2. Transporte y almacenamiento.....	8
5.3. Identificación del agitador.....	9
5.4. Ubicación.....	9
5.5. Instalación eléctrica.....	10

6. Puesta en marcha

6.1. Puesta en marcha.....	12
----------------------------	----

7. Incidentes de funcionamiento

8. Mantenimiento

8.1. Generalidades.....	15
8.2. Comprobar el cierre mecánico.....	15
8.3. Almacenamiento.....	15
8.4. Lubricación.....	15
8.5. Piezas de recambio.....	15
8.6. Conservación.....	15
8.7. Limpieza.....	16
8.8. Desmontaje y montaje.....	16

9. Especificaciones Técnicas

9.1. Especificaciones técnicas.....	18
9.2. Pesos.....	19
9.3. Dimensiones agitador CPG.....	19
9.4. Despiece agitador CPG-211A/B.....	20
9.5. Lista de piezas CPG-211A/B.....	21
9.6. Despiece agitador CPG-330.....	22
9.7. Lista de piezas CPG-330.....	23

2. Generalidades

2.1. MANUAL DE INSTRUCCIONES

Este manual contiene información sobre la recepción, instalación, operación, montaje, desmontaje y mantenimiento del agitador enológico CPG.

Antes de poner el equipo en marcha leer atentamente las instrucciones, familiarizarse con el funcionamiento y operación del equipo y atenerse estrictamente a las instrucciones dadas. Estas instrucciones se deben guardar en un lugar fijo y cercano a su instalación.

La información publicada en el manual de instrucciones se basa en datos actualizados.

INOXPA se reserva el derecho a modificar este manual de instrucciones sin previo aviso.

2.2. DE CONFORMIDAD CON LAS INSTRUCCIONES

Cualquier incumplimiento de estas instrucciones podría derivar en un riesgo para los operarios, el medio ambiente, el equipo y las instalaciones y podría provocar la pérdida del derecho a reclamar daños.

En concreto, el incumplimiento de estas instrucciones podría comportar los siguientes riesgos:

- avería de funciones importantes de los equipos y/o de la planta,
- fallos de procedimientos específicos de mantenimiento y reparación,
- amenaza de riesgos eléctricos, mecánicos y químicos,
- poner en peligro el ambiente debido a las sustancias liberadas.

2.3. GARANTÍA

Las condiciones de la garantía se especifican en las Condiciones Generales de Venta que se han entregado en el momento de realizar el pedido.



No podrá realizarse modificación alguna del equipo sin haberlo consultado antes con el fabricante.

Utilizar piezas de recambio y accesorios originales para su seguridad. El uso de otras piezas eximirá al fabricante de toda responsabilidad.

El cambio de las condiciones de servicio solo podrá realizarse con previa autorización escrita de INOXPA.

El incumplimiento de las indicaciones prescritas en el presente manual significa utilizar impropriamente el equipo, bajo el punto de vista técnico y de la seguridad de las personas, y esto exime a INOXPA de toda responsabilidad en caso de accidentes o daños personales y/o materiales, quedando además excluidas de la garantía todas las averías derivadas de una manipulación incorrecta del equipo.

En caso de tener dudas o desear explicaciones más completas sobre datos específicos (ajustes, montaje, desmontaje, etc.) no dudar en contactar con nosotros.

3. Seguridad

3.1. SÍMBOLOS DE ADVERTENCIA



Peligro para las personas en general



Peligro eléctrico

ATENCIÓN

Instrucción de seguridad para evitar daños en el equipo y/o en sus funciones

3.2. INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD



Lea atentamente el manual de instrucciones antes de instalar el agitador y ponerlo en marcha. En caso de duda, contacte con INOXPA.

3.2.1. Durante la instalación



Tener siempre en cuenta las [Especificaciones Técnicas](#) del capítulo 8. Verificar que el anclaje del agitador es correcto y que el eje está perfectamente alineado. De no ser así podrían ocasionarse graves problemas mecánicos al agitador. Compruebe que las especificaciones del motor son las correctas, en especial si por las condiciones de trabajo existe riesgo de explosión.



Durante la instalación todos los trabajos eléctricos deben ser llevados a cabo por personal autorizado.

3.2.2. Durante el funcionamiento



Tener siempre en cuenta las [Especificaciones Técnicas](#) del capítulo 8. No podrán sobrepasarse NUNCA los valores límite especificados.

No toque NUNCA el agitador durante su funcionamiento si el agitador está siendo utilizado en undepósito con líquidos calientes, ya que podría haber un riesgo de quemaduras. El agitador contiene piezas en movimiento. No introducir nunca los dedos en el agitador durante su funcionamiento.

Retirar el eje agitador antes de cerrar la válvula.

No rociar NUNCA el motor eléctrico directamente con agua. La protección del motor estándar es IP- 55: protección contra el polvo y rociaduras de agua.

El agitador no puede trabajar sin líquido. Los agitadores CPG no están diseñados para trabajar durante el llenado o vaciado de depósitos..

3.2.3. Durante el mantenimiento



Tener siempre en cuenta las [Especificaciones Técnicas](#) del capítulo 8.

No desmontar NUNCA el agitador hasta que su temperatura haya disminuido y no sea peligroso su manipulación. Utilizar siempre la protecciones adecuadas para el operario durante el mantenimiento del agitador.

No dejar las piezas sueltas por el suelo.



Desconectar SIEMPRE el suministro eléctrico del agitadors antes de empezar el mantenimiento. Quitar los fusibles y desconectar los cables de los terminales del motor.

Todos los trabajos eléctricos deben ser llevados a cabo por personal autorizado.

4. Información General

4.1. DESCRIPCIÓN

Los agitadores enológicos de la serie CPG son agitadores laterales de fondo. Están diseñados para ser instalados y desmontados con el tanque lleno de producto a través de una válvula de paso directo, sin pérdida de presión y sin utilizar herramientas, ni útiles especiales. Este diseño se basa en el eje de agitación deslizante y la hélice plegable de apertura automática en el momento de la puesta en marcha. La obturación se realiza mediante un cierre mecánico.

Todas las piezas que entran en contacto con el producto están fabricadas en acero inoxidable, 1.4404 (AISI 316L). Su acabado superficial es electropulido. El elemento de agitación estándar es la hélice plegable del tipo 12.

Este equipo es apto para su uso en procesos alimentarios.

4.2. CAMPO DE APLICACIÓN

Las aplicaciones del agitador CPG son especialmente la industria enológica en general, el mantenimiento de sólidos en suspensión, la mezcla de vinos (coupages), gasificación (SO₂ y CO₂), homogeneización de temperaturas, repartición de jarabes, etc. El volumen máximo de los depósitos para este agitador es de 100.000 litros y la viscosidad de 1 a 100 cPs (dependiendo de las características del producto).

ATENCIÓN



El campo de aplicación para cada tipo de agitador es limitado. El agitador fue seleccionado para unas condiciones de agitación en el momento de realizarse el pedido. INOXPA no se responsabilizará de los daños que puedan ocasionarse si la información facilitada por el comprador es incompleta (naturaleza del líquido, viscosidad, RPM...).

5. Instalación

5.1. RECEPCIÓN DEL AGITADOR

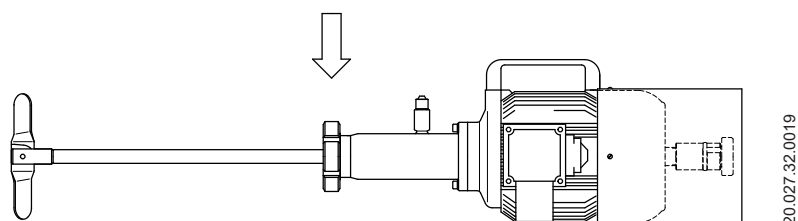


INOXPA no puede hacerse responsable del deterioramiento del material debido al transporte o desembalaje. Comprobar visualmente que el embalaje no ha sufrido daños.

Con el agitador se adjunta la siguiente documentación:

- Hojas de envío.
- Manual de Instrucciones y Servicio del agitador.

Al recibir el agitador, verificar el embalaje y su contenido para asegurarse que está de acuerdo con el albarán. INOXPA embala los agitadores completamente montados o desmontados según el caso. Asegurar que el agitador no ha sufrido ningún daño, en el caso de no hallarse en condiciones y/o falta alguna de las piezas, el transportista deberá un informe con la mayor brevedad.



5.2. TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO



ATENCIÓN

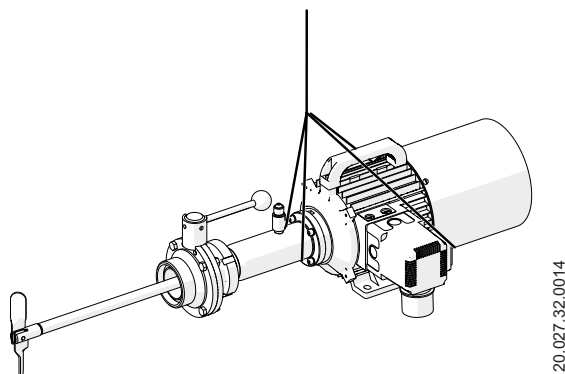
Los agitadores CPG son a menudo demasiado pesados para poder ser almacenadas manualmente.



ATENCIÓN

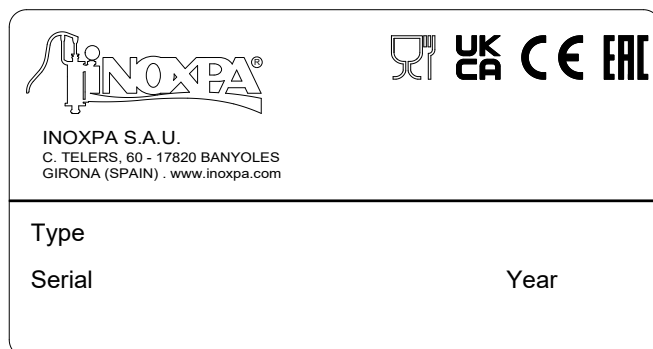
No manipular el agitador por el eje ya que se puede deformar.

- Levantar el agitador por los puntos señalados en el dibujo.
- Asegurar los puntos de manera que no puedan deslizarse.



5.3. IDENTIFICACIÓN DEL AGITADOR

La identificación del agitador se hace mediante una placa de características que está fijada sobre el motor. Sobre la placa figura el tipo de agitador y el número de serie.



5.4. UBICACIÓN

Una vez definido el emplazamiento del agitador se fijará al depósito mediante la tuerca que está situada en el tubo salida, apretándola fuertemente con una llave adecuada.

Téngase en cuenta al montar el agitador de no golpear el eje de agitación y no forzarlo a fin de evitar que pueda sufrir alguna deformación.



Instalar el agitador de manera que pueda ventilarse adecuadamente. Si el agitador se instala en el exterior, debe estar bajo tejado. Su emplazamiento debe permitir un fácil acceso para cualquier operación de inspección o mantenimiento.

ATENCIÓN



Nunca se debe aplicar una fuerza en el extremo del eje de agitación, ya que fácilmente puede adquirir una deformación permanente.

ATENCIÓN



El agitador CPG-330 es necesario que siempre esté apoyado sobre un soporte cuando esté montado al depósito.

5.5. INSTALACIÓN ELÉCTRICA



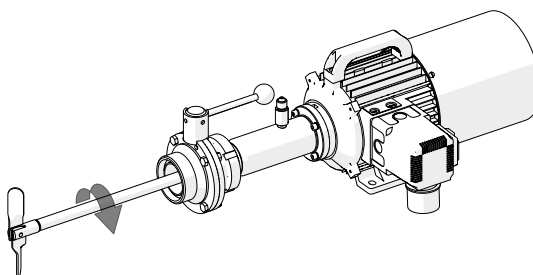
Todos los trabajos eléctricos se deben de llevar a cabo por personal especializado. Tomar las medidas necesarias para prevenir averías en las conexiones y cables.



El equipo eléctrico, los bornes y los componentes de los sistemas de control todavía pueden transportar corriente cuando están desconectados. El contacto con ellos puede poner en peligro la seguridad de los operarios o causar desperfectos irreparables al material.

Antes de manipular el agitador, asegurarse que no llega corriente al motor.

- Conectar el motor según las instrucciones suministradas por el fabricante del motor.
- Comprobar el sentido de giro (ver etiqueta señalizadora sobre el agitador).



20.027.32.0015

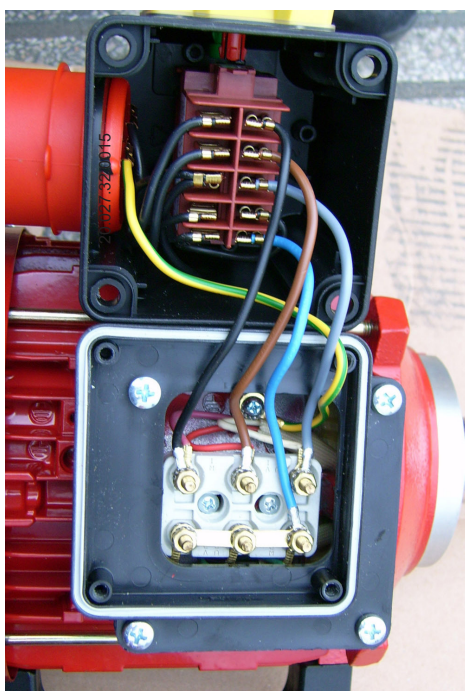
Poner en marcha el motor del agitador momentáneamente. Asegurase que el sentido está de acuerdo con el indicado en la placa. Si el agitador funcionara en una dirección equivocada podría caerse la hélice plegable dentro del depósito.



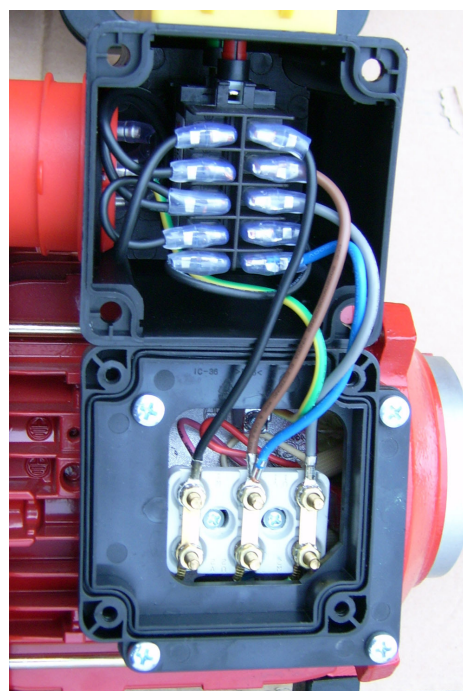
ATENCIÓN

Comprobar SIEMPRE el sentido de giro del motor con líquido en el agitador.

- El agitador sale de fábrica con la conexión preparada para funcionar a 400V (foto izquierda). Si el cliente tuviese la tensión de 230V debería cambiar la conexión tal como se indica en la foto de la derecha.



380 – 480V



220-280V

20.027.32.0017 - 0018

6. Puesta en marcha



Antes de poner en marcha el agitador, leer con atención las instrucciones del apartado [5. Instalación](#).

6.1. PUESTA EN MARCHA



Leer con atención el capítulo 8. [Especificaciones Técnicas](#). INOXPA no puede responsabilizarse de un uso incorrecto del equipo.
No tocar NUNCA el agitador si se está trabajando con líquidos a alta temperatura.

6.1.1. Comprobaciones antes de poner en marcha el agitador

- Verificar la alineación del eje agitador y que deslice suavemente a través del eje hueco.
- Comprobar el nivel de líquido del depósito. Si no se ha especificado en el pedido, los agitadores no pueden trabajar durante el llenado o vaciado del depósito.
- Abrir la válvula donde el agitador está fijado.
- Introducir el eje dentro del depósito.
- Quitar el posible aire en la zona del cierre mecánico abriendo la purga del cuerpo hasta que salga líquido.

ATENCIÓN



El agitador no debe girar NUNCA en seco ya que de ser así podría causar graves daños al cierre mecánico.

- Comprobar que el subministro eléctrico concuerda con el que indica la placa del motor.
- Comprobar que la dirección de rotación del motor es correcta.

6.1.2. Comprobaciones al poner en marcha el agitador

- Comprobar que el agitador no hace ruidos extraños.
- Comprobar que no existan fugas por las zonas de obturación.

ATENCIÓN



La introducción de un objeto o materia prima sólida puede provocar la rotura del elemento de agitación o la rotura de las otras piezas mecánicas y comprometer su seguridad o su garantía.

ATENCIÓN

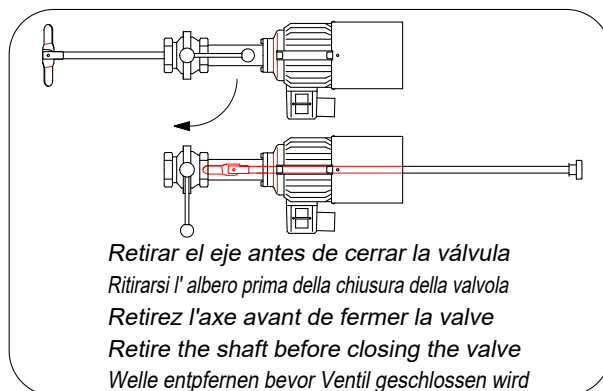


Controlar el consumo del motor para evitar una sobrecarga eléctrica.

ATENCIÓN



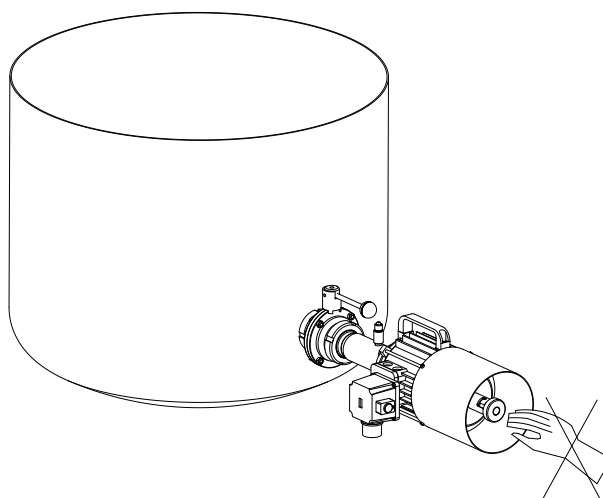
Retirar el eje del agitador antes de cerrar la válvula, tal y como indica el adhesivo que lleva el agitador.



20.027.32.0012



Una vez el agitador esté en funcionamiento se debe tomar precauciones de no poner la mano en la parte trasera del agitador, dentro de la campana del motor, porque allí hay partes del agitador que giran y podrían causar graves daños personales.



20.027.32.0020

7. Incidentes de funcionamiento

En la tabla adjunta se pueden encontrar soluciones a problemas que puedan surgir durante el funcionamiento del agitador. Se supone que el agitador está bien instalado y que ha sido seleccionado correctamente para la aplicación.

Contactar con INOXPA en caso de necesitar servicio técnico.

Sobrecarga del motor																									
Agitación insuficiente																									
Vibraciones y ruido																									
Cierre mecánico																									
Junta tórica																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>CAUSAS PROBABLES</th> <th>SOLUCIONES</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• • Viscosidad del líquido demasiado alta.</td> <td>Disminuir la viscosidad, p. ej., por calefacción del líquido.</td> </tr> <tr> <td>• Densidad elevada.</td> <td>Disminuir el diámetro de la hélice.</td> </tr> <tr> <td>• Depósito sobredimensionado para el agitador elegido.</td> <td>Consultar el departamento técnico.</td> </tr> <tr> <td>• Sentido de giro erróneo.</td> <td>Invertir el sentido de giro.</td> </tr> <tr> <td>• • Nivel de líquido insuficiente o nulo.</td> <td>Comprobar el nivel de líquido en el depósito.</td> </tr> <tr> <td>• Eje torcido.</td> <td>Reemplazar el eje.</td> </tr> <tr> <td>• Eje rayado.</td> <td>Reemplazar el eje.</td> </tr> <tr> <td>• Velocidad crítica.</td> <td>Comprobar el salto del eje.</td> </tr> <tr> <td>• Cojinetes de bronce desgastados.</td> <td>Reemplazar los cojinetes de bronce.</td> </tr> <tr> <td>• Cierre mecánico dañado o desgastado.</td> <td>Reemplazar el cierre mecánico.</td> </tr> <tr> <td>• • Junta tórica dañada o desgastada.</td> <td>Reemplazar la junta tórica.</td> </tr> </tbody> </table>	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIONES	• • Viscosidad del líquido demasiado alta.	Disminuir la viscosidad, p. ej., por calefacción del líquido.	• Densidad elevada.	Disminuir el diámetro de la hélice.	• Depósito sobredimensionado para el agitador elegido.	Consultar el departamento técnico.	• Sentido de giro erróneo.	Invertir el sentido de giro.	• • Nivel de líquido insuficiente o nulo.	Comprobar el nivel de líquido en el depósito.	• Eje torcido.	Reemplazar el eje.	• Eje rayado.	Reemplazar el eje.	• Velocidad crítica.	Comprobar el salto del eje.	• Cojinetes de bronce desgastados.	Reemplazar los cojinetes de bronce.	• Cierre mecánico dañado o desgastado.	Reemplazar el cierre mecánico.	• • Junta tórica dañada o desgastada.	Reemplazar la junta tórica.
CAUSAS PROBABLES	SOLUCIONES																								
• • Viscosidad del líquido demasiado alta.	Disminuir la viscosidad, p. ej., por calefacción del líquido.																								
• Densidad elevada.	Disminuir el diámetro de la hélice.																								
• Depósito sobredimensionado para el agitador elegido.	Consultar el departamento técnico.																								
• Sentido de giro erróneo.	Invertir el sentido de giro.																								
• • Nivel de líquido insuficiente o nulo.	Comprobar el nivel de líquido en el depósito.																								
• Eje torcido.	Reemplazar el eje.																								
• Eje rayado.	Reemplazar el eje.																								
• Velocidad crítica.	Comprobar el salto del eje.																								
• Cojinetes de bronce desgastados.	Reemplazar los cojinetes de bronce.																								
• Cierre mecánico dañado o desgastado.	Reemplazar el cierre mecánico.																								
• • Junta tórica dañada o desgastada.	Reemplazar la junta tórica.																								



Si los problemas persisten deberá prescindir del agitador de inmediato. Contactar con el fabricante del agitador o su representante.

8. Mantenimiento

8.1. GENERALIDADES

Este agitador, como cualquier otra máquina, requiere un mantenimiento. Las instrucciones contenidas en este manual tratan sobre la identificación y reemplazamiento de las piezas de recambio. Las instrucciones han sido preparadas para el personal de mantenimiento y para aquellas personas responsables del suministro de las piezas de recambio.



Leer atentamente el capítulo 8. [Especificaciones técnicas](#).
 Todo el material cambiado debe ser debidamente eliminado/reciclado según las directivas vigentes en cada zona.



Desconectar SIEMPRE el agitador antes de empezar los trabajos de mantenimiento.



Este símbolo indica que el producto no debe desecharse como residuo sin clasificar sino trasladarse a instalaciones de recogida selectiva para su recuperación y reciclado.

8.2. COMPROBAR EL CIERRE MECÁNICO

Comprobar periódicamente que no existan fugas en la zona de delante del motor. En caso de fugas a través del cierre mecánico, reemplazarlo siguiendo las instrucciones descritas en el apartado Montaje y Desmontaje.

8.3. ALMACENAMIENTO

Antes de almacenar el agitador ésta debe estar completamente vacío de líquidos. Evitar en lo posible la exposición de las piezas a ambientes excesivamente húmedos.

8.4. LUBRICACIÓN

El engrase de los rodamientos del motor se realizará según las indicaciones del fabricante.

8.5. PIEZAS DE RECAMBIO

Para pedir piezas de recambio es necesario indicar el tipo y número de serie que están anotador en la placa de características del agitador, así como la posición y la descripción de la pieza que se encuentra en el capítulo [Especificaciones Técnicas](#).

8.6. CONSERVACIÓN

En caso de poner el agitador fuera de servicio por largo tiempo, limpiar y tratar las piezas con aceite mineral VG46. El eje se tiene que alimentar en posición horizontal y sobre unos apoyos de madera o material similar.

8.7. LIMPIEZA



El uso de productos de limpieza como la sosa cáustica y el ácido nítrico pueden producir quemaduras en la piel.
 Utilizar guantes de goma durante los procesos de limpieza.
 Utilizar siempre gafas protectoras.

8.8.2. Limpieza CIP (clean-in-place)

Si la válvula está instalada en un sistema provisto de proceso CIP su desmontaje no es necesario. El material de la junta estándar que se utilizará para la limpieza CIP, tanto en medio alcalino como en medio ácido, es el EPDM. Los materiales de la junta HNBR y FPM no son recomendados

Se pueden utilizar dos tipos de soluciones para los procesos CIP:

a. solución alcalina: 1% en peso de sosa cáustica (NaOH) a 70°C (150°F). Para realizar esta solución de limpieza:

1 kg NaOH + 100 l H₂O¹ = solución de limpieza

2,2 l NaOH al 33% + 100 l H₂O = solución de limpieza

b. solución ácida: 0,5% en peso de ácido nítrico (HNO₃) a 70°C (150°F). Para realizar esta solución de limpieza:

0,7 l HNO₃ al 53% + 100 l H₂O = solución de limpieza

1) utilizar únicamente agua sin cloruros para realizar las soluciones de limpieza

ATENCIÓN



Controlar la concentración de las soluciones de limpieza. Una incorrecta concentración puede provocar el deterioro de las juntas de las válvulas.

Realizar SIEMPRE un enjuague final con agua limpia al finalizar el proceso de limpieza para eliminar restos del producto de limpieza.

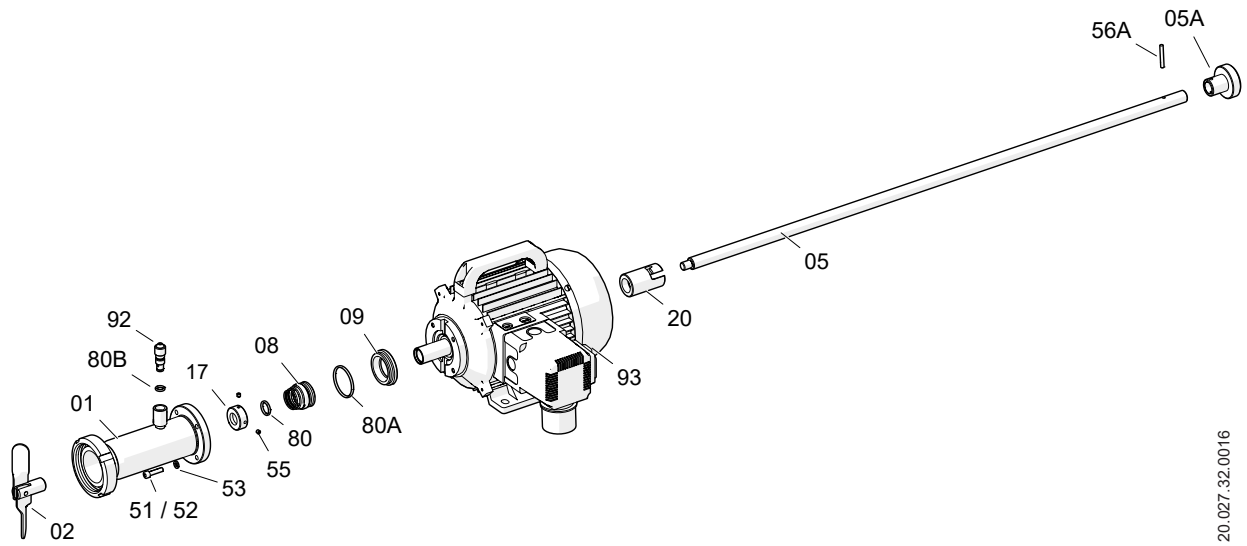
8.8. DESMONTAJE Y MONTAJE

8.8.1. Desmontaje

1. Desmontar el agitador del tanque.
2. Desmontar el conjunto pala (02) desenroscándolo del eje del agitador (05).
3. Desenroscar y extraer los tornillos (51 / 52) y sus arandelas grower (53) que unen el tubo de salida con purga (01) con el motor (93).
4. Deslizar el pasador (56A) por su guía y sacar el eje por detrás del motor (93).
5. Si es necesario, quitar el pasador (56A) y extraer el gira-eje (05A).
6. Si es necesario, desenroscar el tubo de centraje (20) del motor (93).
7. Extraer el tope del cierre mecánico (17) desmontando los espárragos allen (55).
8. Extraer la parte giratoria del cierre mecánico (08).
9. Extraer la tapa del cierre mecánico (09) y la junta tórica (80A).
10. Extraer la parte estacionaria del cierre mecánico (08).

8.8.3. Montaje

1. Poner la junta tórica (80A) dentro de la tapa del cierre mecánico (09).
2. Colocar la tapa del cierre mecánico (09) dentro del alojamiento de la brida del motor (93).
3. Entrar cuidadosamente la parte estacionaria del cierre mecánico (08) en el alojamiento de la tapa del cierre mecánico (09).
4. Deslizar la parte giratoria del cierre mecánico (08) sobre el eje del motor (93).
5. Colocar el tope del cierre mecánico (17) hasta tocar al eje del motor y fijar los espárragos allen (55).
6. Entrar el tubo de salida con purga (01) a través del eje del agitador (05) y fijarlo al motor con los tornillos (51 / 52) y sus arandelas grower (53).
7. Si es necesario, roscar el tubo de centraje (20) al motor (93).
8. Si es necesario, colocar el gira-eje (05A) en el eje del agitador (05) y fijarlo con el pasador (56A).
9. Colocar el eje (05) del agitador a través del hueco del motor (93) y fijarlo haciendo deslizar el pasador (56A) por la guía del tubo de centraje (20).
10. Roscar el conjunto pala (02) al eje del agitador (05).



20.027.32.0016

9. Especificaciones Técnicas

9.1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Viscosidad máxima.....	100 mPa.s.
Presión máxima.....	2 bar
Temperatura máxima.....	+80°C +176 °F
Nivel sonoro.....	60-80 dB(A)
Conexión de anclaje.....	DIN 11851 (tuerca)



Cuando el nivel de ruido en el área de operación exceda de 85 dB(A) utilice una protección especial.

Materiales

Piezas en contacto con el producto.....	1.4404 (AISI 316L)
Otras piezas en acero inoxidable.....	1.4307 (AISI 304L)
Juntas en contacto con el producto.....	EPDM

Otros materiales de juntas opcionales.....	Consultar con el proveedor
Acabado Superficial.....	Mate

Cierre Mecánico

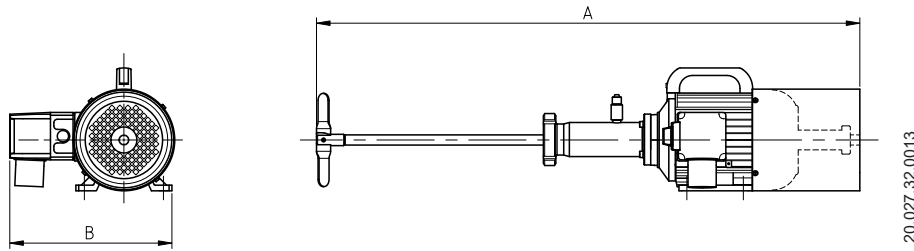
Tipo de cierre.....	cierre simple interior
Material parte estacionaria.....	grafito
Juntas en contacto con el producto.....	EPDM
Material parte giratoria.....	1.4404 (AISI 316L)
Material juntas.....	EPDM

Tipo agitador	Potencia [kW]	Volumen en H ₂ O [m ³]	Velocidad [r.p.m.]
CPG-211A	1,1	20	1400 / 1700
CPG-211B	1,1	25-50	1400
CPG-330	3	50-100	1400 / 1700

9.2. PESOS

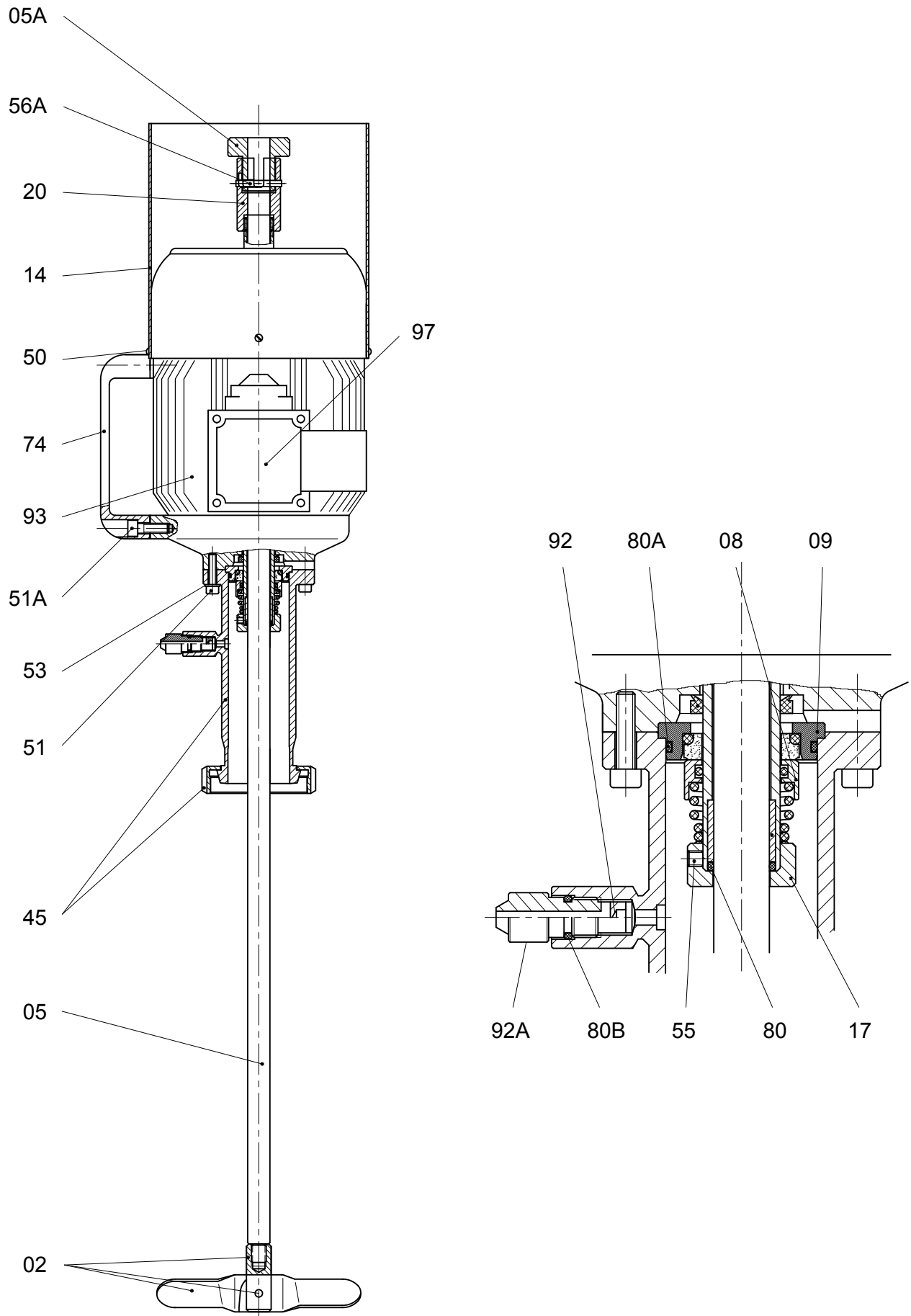
Tipo agitador	Peso [kg]
CPG-211A	19
CPG-211B	19
CPG-330	42

9.3. DIMENSIONES AGITADOR CPG



Tipo agitador	DN	A	B
CPG-211A	50 / 2"	960	290
CPG-211B	50 / 2"	960	290
CPG-330	65 / 3"	1175	320

9.4. DESPIECE AGITADOR CPG-211A / B

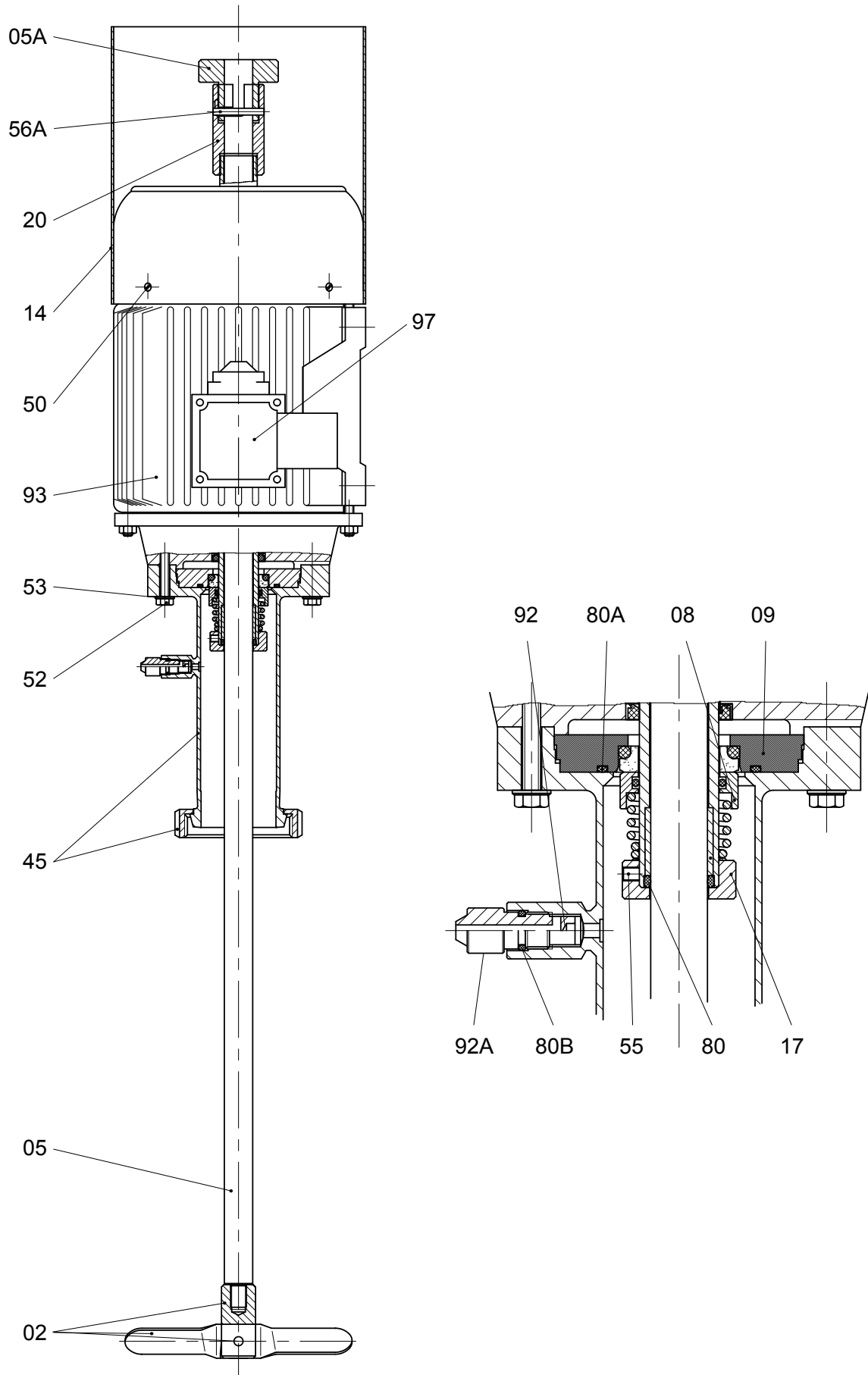


9.5. LISTA DE PIEZAS CPG-211A / B

Posición	Descripción	Cantidad	Material
02	Conjunto pala	1	1.4404 (AISI 316L)
05	Eje agitador	1	1.4404 (AISI 316L)
05A	Gira-eje	1	1.4404 (AISI 316L)
08	Cierre mecánico*	1	C/StSt/EPDM
09	Tapa cierre mecánico	1	1.4404 (AISI 316L)
14	Recubrimiento	1	1.4404 (AISI 316L)
17	Tope cierre mecánico	1	1.4404 (AISI 316L)
20	Tubo centraje	1	Bronce
45	Tuerca	1	1.4404 (AISI 316L)
50	Tornillo	4	A2
51	Tornillo allen	4	A2
51A	Tornillo allen	2	A2
53	Arandela grower	4	A2
55	Espárrago allen	2	A2
56	Pasador pala	1	1.4404 (AISI 316L)
56A	Pasador	1	1.4404 (AISI 316L)
74	Asa	1	Tecnopolímero
80	Junta tórica*	1	EPDM
80A	Junta tórica*	1	EPDM
80B	Junta tórica*	1	EPDM
92	Eje purga	1	1.4404 (AISI 316L)
92A	Pivote purga	1	PTFE
93	Motor de eje hueco	1	-
97	Botonera	1	-

(*) Piezas de recambio recomendadas

9.6. DESPIECE AGITADOR CPG-330



20.027.32.0022

9.7. LISTA DE PIEZAS CPG-330

Posición	Descripción	Cantidad	Material
02	Conjunto pala	1	1.4404 (AISI 316L)
05	Eje agitador	1	1.4404 (AISI 316L)
05A	Gira-eje	1	1.4404 (AISI 316L)
08	Cierre mecánico*	1	C/StSt/EPDM
09	Tapa cierre mecánico	1	1.4404 (AISI 316L)
14	Recubrimiento	1	1.4404 (AISI 316L)
17	Tope cierre mecánico	1	1.4404 (AISI 316L)
20	Tubo centraje	1	Bronce
45	Tuerca	1	1.4404 (AISI 316L)
50	Tornillo	4	A2
51	Tornillo allen	4	A2
51A	Tornillo allen	2	A2
53	Arandela grower	4	A2
55	Espárrago allen	2	A2
56	Pasador pala	1	1.4404 (AISI 316L)
56A	Pasador	1	1.4404 (AISI 316L)
74	Asa	1	Tecnopolímero
80	Junta tórica*	1	EPDM
80A	Junta tórica*	1	EPDM
80B	Junta tórica*	1	EPDM
92	Eje purga	1	1.4404 (AISI 316L)
92A	Pivote purga	1	PTFE
93	Motor de eje hueco	1	-
97	Botonera	1	-

(*) Piezas de recambio recomendadas

Como ponerse en contacto con INOXPA S.A.U.:
Los detalles de todos los países están continuamente actualizados en nuestra página web.
Visite www.inoxpa.com para acceder a la información.



INOXPA S.A.U.
Telers, 60 - 17820 - Banyoles - España

